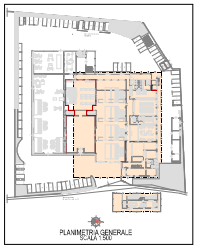

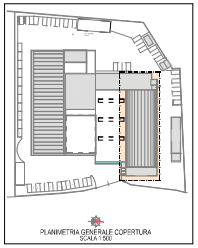

NOTE

Le disposizioni di layout, forme ed ingombri riportate nelle presenti tavole grafiche sono da intendersi indicative; tutte le opere dovranno essere realizzate a perfetta regola d'arte, nel rispetto delle vigenti normative tecniche e di sicurezza. Prima di procedere all'esecuzione di qualsiasi lavoro, la Ditta esecutrice dovrà verificare la corrispondenza tra quanto indicato negli elaborati grafici e la reale conformazione dei luoghi, segnalando tempestivamente alla Direzione Lavori eventuali discordanze. Le quote riportate sono espresse in millimetri (mm) salvo diversa indicazione. Non è ammessa la modifica di elementi strutturali senza preventiva autorizzazione scritta. Tutti i materiali impiegati dovranno essere nuovi, di prima scelta e rispondenti ai requisiti di legge. La Ditta esecutrice è responsabile della custodia del cantiere e delle misure di sicurezza per tutta la durata dei lavori.

STAFFAGGI E ANCORAGGIO DEGLI ELEMENTI IMPIANTISTICI/ALLE STRUTTURE

TUTTI GLI ELEMENTI CHE COSTITUISCONO IL SISTEMA IMPIANTISTICO (TUBI, CANALI, DISTACCHI, BOCCHE ECC.) DOVRANNO ESSERE ANCORATI ALLE STRUTTURE MEDIANTE TIRANTERIA/STAFFE CALIBRATE E DIMENSIONATE SECONDO LE NORME UNI VIGENTI. IL DIMENSIONAMENTO DEVE ESSERE ADEGUATAMENTE REALIZZATO A CURA DELL'INSTALLATORE, LA DITTA INCARICATA DEI LAVORI DOVRÀ PROVVEDERE A PROPRIE SPESE CHE ALLA PROGETTAZIONE ARTIGIANALE ALLA REALIZZAZIONE SECONDO I MIGLIORI CRITERI DEL COLLEGAMENTO (STAFFAGGI, ANCORAGGI) DEI VARI SUPPORTI A COSTITUENTI (IMPIANTI E STRUTTURE PRINCIPALI).

IL MATERIALE PER IL FISSAGGIO DEVE ESSERE IDONEO ALLA NATURA DELLA STRUTTURA ESISTENTE (CALCESTRUZZO, MURATURA, ECC.) E DEVE ESSERE DIMENSIONATO IN MODO DA GARANTIRE UNA SICURA TENUTA NEL TEMPO.

TIRO DIAGONALE SPESSORE TUBI INSULATE

Nr.	Tipologia	Spess. mm
1/4" (6.4mm)	"Isolato" in rotoli	6.0 mm
1/4" (6.4mm)	"Isolato" in rotoli	9.0 mm
3/8" (9.5mm)	"Isolato" in rotoli	9.0 mm
1/2" (12.7mm)	"Isolato" in rotoli	9.0 mm
5/8" (15.9mm)	"Isolato" in rotoli	9.0 mm
3/4" (19.1mm)	"Isolato" in rotoli	9.0 mm
22.2mm	"Isolato" in rotoli	9.0 mm
28.6mm	"Isolato" in rotoli	9.0 mm
34.9mm	"Isolato" in rotoli	9.0 mm
41.3mm	"Isolato" in rotoli	9.0 mm

SPESSORE ISOLANTE TUBI

1/4" (6.4mm)	6 mm
3/8" (9.5mm)	9 mm
1/2" (12.7mm)	9 mm
5/8" (15.9mm)	13 mm
3/4" (19.1mm)	13 mm
22.2mm	19 mm
28.6mm	19 mm
34.9mm	22 mm
41.3mm	22 mm

N.B. - Gli spessori dell'isolante siano adeguati nelle lubrazioni poste all'esterno

NOTE

1 a 4 Free High dormono esseno realizzate in apposita lubrazione di tempo per CONNESSIONAMENTO a 40 con secondo UNI EN 10726, impedendo gli spessori per refrigerante R4 Not est dormire terminali, liquidi nei gelidi.

2) Le linee High dormono essere realizzate a tecnologia "Twin" utilizzando coppie materiale di supporto nano Poliomero Sego (NAO), in alternativa diacido, spessore che consente nel rilevare la lubrazione con acido acetico, metilaminato alifatico, non deve cessare all'interno della stessa. L'acido o pari immediato nella lubrazione direttamente dagli attacchi di calce (con tubi isolanti di elastomero) o diacido acetico elastomeri esistenti, oppure in presenza isolanti diacido di protezione su giunti di rivestitura. Per l'immissione dell'acido occorre usare un vibratore di pressione collegato alla bombola, quindi degassamento. Inizi pressure una cannella interna in modo da misurare la lubrazione, senza peri dispositivi la validazione.

3 - Non lavorare mai di lubrazione con la nell'attesa di collegare alle coppie nelli - Utilizzi i guanti lubrazioni e dangerous di refrigerante, e di olio, che sergono estremi di contatto.

4 - L'isolamento delle linee High dormono essere realizzate con guaine anticondensazione a cellule chiuse in Armaflex a schiuma sez rispetto degli spessori come da tabella allegata.

5 - I giunti ed i collettori di derivazione (refrigerazione e frigorifero), nel rispetto del principio gallico di distribuzione necessario, devono essere posizionati nascosti. Il giunto va coibentato se il flusso del refrigerante risulta alla vallo del giunto sarà circa il valore secondo il piano verticale se il flusso del refrigerante sarà verticale, ma realizzato correttamente nessun pericolo di ristagno e il giunto non deve essere coibentato.

6 - Prima e dopo il collegamento delle valvole interne e delle unità esterne, dovrà essere eseguita la prova di tenuta delle linee frigorifere come da UNI, alla stessa pressione con azoto a 40 bar per non meno di 4 ore.

7 - La saldatura tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

8 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

9 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

10 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

11 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

12 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

13 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

14 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

15 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

16 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

17 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

18 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

19 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

20 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

21 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

22 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

23 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

24 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

25 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

26 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

27 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

28 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

29 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

30 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

31 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

32 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

33 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

34 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

35 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

36 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

37 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

38 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

39 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

40 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

41 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

42 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

43 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

44 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

45 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

46 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

47 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

48 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

49 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

50 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

51 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

52 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

53 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

54 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

55 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

56 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

57 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

58 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

59 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

60 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

61 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

62 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

63 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

64 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

65 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

66 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

67 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

68 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

69 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

70 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

71 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

72 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

73 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

74 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

75 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

76 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

77 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

78 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

79 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

80 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

81 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

82 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

83 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

84 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

85 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

86 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

87 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

88 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

89 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

90 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

91 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

92 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

93 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

94 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

95 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

96 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

97 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

98 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

99 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

100 - Le saldature tra tubi e accessori esterni alla coibentazione dovranno avere il filo di materiale d'apporto in argento al fosforo (non inferiore al 5%) per evitare la formazione di ossidi che possono danneggiare il compressore.

LISTA MATERIALE DA/EN - SISTEMA 1

Codice	Descrizione	Q.tà
REC12VEU	Unità esterna a recupero di calore - 3 tubi (P=16,5kW - PF=20,4kW)	1
BS52144V1B	Modulo con valvola solenoide	1
BS52144V1B	Modulo con valvola solenoide	1
FXZQ20A	U.I. a cassetta 600x600 a 4 vie per monteggio a soffitto	10
FXZQ32A	U.I. a cassetta 600x600 a 4 vie per monteggio a soffitto	6
FXZQ50A	U.I. a cassetta 600x600 a 4 vie per monteggio a soffitto	3
KHRQ22M07T	Kit giunti Refnet di derivazione	16
KHRQ22M64T	Kit giunti Refnet di derivazione	1
BRC1H52W	Comando a filo cablé interno	8
BPEQ60CW	Pannello decorativo per unità interne PCZQ	21
DCM601A51	Intelligent Touch Manager	1
Ulteriori	Cablaggio da carrier/a condensazione Daikin	1

LISTA MATERIALE DA/EN - SISTEMA 2

Codice	Descrizione	Q.tà
REC12VEU	Unità esterna a recupero di calore - 3 tubi (P=16,5kW - PF=20,4kW)	1
BS52144V1B	Modulo con valvola solenoide	1
FXZQ20A	U.I. a cassetta 600x600 a 4 vie per monteggio a soffitto	5
FXZQ50A	U.I. a cassetta 600x600 a 4 vie per monteggio a soffitto	3
FXZQ63A	U.I. a cassetta 600x600 a 4 vie per monteggio a soffitto	6
KHRQ22M07T	Kit giunti Refnet di derivazione	3
BRC1H52W	Comando a filo cablé interno	8
BPEQ60CW	Pannello decorativo per unità interne PCZQ	11
Ulteriori	Cablaggio da carrier/a condensazione Daikin	1
Intelligent Touch Manager già considerato nella tavola pre del 2307/094-1		

UNITÀ ESTERNA - SISTEMA "DAIKIN VRV IV"

Sistema di climatizzazione ad espansione diretta, esterna ad ventilatori elettrici a risparmio energetico grazie all'inverter DC®.

Caratteristiche tecniche:
- Capacità di riffredd. nominale: 16 kW (Tbs=35°C, Tw=12°C)
- Capacità di riscaldamento nominale: 17,5 kW (Tbs=7°C, Tw=20°C)
- Dimensioni (HxLxP): 1.685x930x765 mm
- Peso: 177kg
- Limite pressione sonora: 52 dB(A)
- SCOP: 4,6
- SEER: 6,8
- Gas refrigerante: R-410A
- Collegamenti frigo: liquido 19,1 mm; gas aspir. 28,6 mm; gas mAP 22,2 mm
- Alimentazione: 380 Vac - 3P - 50 Hz
- Comando: gestisce fino 64 bobine A/A.

Marca DAIKIN Modello: REYQ16U

UNITÀ INTERNA TIPO CASSETTA

Unità interna del tipo cassetta 4 vie, per installazione integrata nel controsoffitto, completa di pompa interna di drenaggio, funzionamento ad inverter e filtro deodorante.

Caratteristiche tecniche:
- Capacità di raffrescamento nominale: 2,2 kW (Tbs=27°C, Tw=19°C)
- Capacità di riscaldamento nominale: 2,5 kW (Tbs=7°C, Tw=12°C)
- Potenza assorbita in raffr. nominale: 0,06 kW
- Potenza assorbita in risc. nominale: 0,06 kW
- Dimensioni (HxLxP): 256x575x575 mm - Peso: 15,5kg
- Pannello decorativo: (HxLxP: 46x700x700 mm) Peso: 2,9kg
- Livello pressione sonora: 29/32/36/41 dB(A)
- Portata aria: 360/420 m³/h
- Gas refrigerante: R-410A
- Attacchi: tubo del filo in rame Ø - gas Ø12,7 (a cartella)

Marca DAIKIN Modello: FXZQ20A

Unità interna del tipo cassetta 4 vie, per installazione integrata nel controsoffitto, completa di pompa interna di drenaggio, funzionamento ad inverter e filtro deodorante.

Caratteristiche tecniche:
- Capacità di raffrescamento nominale: 5,6 kW (Tbs=27°C, Tw=19°C)
- Capacità di riscaldamento nominale: 6,3 kW (Tbs=7°C, Tw=12°C)
- Potenza assorbita in raffr. nominale: 0,06 kW
- Potenza assorbita in risc. nominale: 0,06 kW
- Dimensioni (HxLxP): 256x575x575 mm - Peso: 15,5kg
- Pannello decorativo: (HxLxP: 46x700x700 mm) Peso: 2,9kg
- Livello pressione sonora: 30/32/36/41 dB(A)
- Portata aria: 420/480 m³/h
- Gas refrigerante: R-410A
- Attacchi: tubo del filo in rame Ø - gas Ø12,7 (a cartella)

Marca DAIKIN Modello: FXZQ50A

UNITÀ ESTERNE TIPO SKY AIR SERIE ALPHA

Unità esterna a pompa di calore monoblocco, con recupero di energia termica, alimentazione trifase 400V, refrigerante R-410A, compressore Scroll ad inverter, ventilatore assiale, batteria in rame/alluminio, pannelli in lamiera zincata verniciata, grado di protezione IP24, predisposizione per kit di controllo remoto, funzionamento silenzioso, dotata di resistenza elettrica del carter, pressostato di alta pressione, sbrinamento a inversione di ciclo, gas refrigerante R-410A, collegamenti frigoriferi a saldare, dimensioni (HxLxP): 1.345x1.050x765 mm, peso: 130 kg, range di funzionamento in raffrescamento: -5°C ÷ +46°C, range di funzionamento in riscaldamento: -20°C ÷ +15°C, livello di pressione sonora: 58 dB(A), alimentazione elettrica: 400V/3ph/50Hz, corrente massima assorbita: 18,5 A, dotata di kit antivibranti, predisposta per installazione a pavimento o a parete, conforme alle direttive CE, garanzia: 2 anni.

Marca DAIKIN Modello: RZQG71L9V1B

UNITÀ SELETTRICE - SISTEMA VRV A RECUPERO DI CALORE

Unità a 3 tubi per serie a VRV a recupero di calore. Per installazione a parete. Per abbinare a unità esterne VRV a recupero di calore.

Caratteristiche tecniche:
- Potenza assorbita in riscaldamento: 0,03kW;
- Potenza assorbita in raffrescamento: 0,03kW;
- Numero massimo di unità interne collegabili: 8;
- Numero massimo di unità interne collegabili: 8;
- Range di capacità: non si può installare collegabili per dimensione: 140;
- Dimensioni (LxHxP): 246x498x83mm;
- Peso: 2kg;
- Attacchi: tubo del filo in rame Ø - gas Ø12,7 (a cartella);